



株式会社奥岡技研

Company Profile



広く、やわらかな考え方と最新の技術で ユーザーの方々にお応えします。

株式会社奥岡技研は1981年より三重県鈴鹿市にて自動車の試作部品を中心に開発部品・パーツ部品・小ロット・量産部品を金型/溶接治具/検査治具の設計からプレス、組立てまで一貫生産体制にて高品質、低コストにて提供いたしております。

社長挨拶

現在の自動車産業の進歩には驚くべきものがあります。あらゆる分野の最先端技術を駆使し、開発する。これはまさに人類科学技術の結晶とも言えるものであります。その一旦を担う当社におきましても、日々進歩する技術とノウハウを吸収し、時代に即した生産システムの確立を目指し続けております。その姿勢はユーザーの方々から高い評価を得ていると自負しております。今後におきましても、現状に満足することなく、日々向上に努めると共に、新分野へも積極的にチャレンジしていくことで、新しい技術やノウハウを取り入れ、現在のポジションを高めていきたいと考えています。また、その取り組みや姿勢がユーザーの方々へ還元できるものと確信しております。

代表取締役 奥岡 卓美

沿革

昭和56年	11月	三重県鈴鹿市玉垣町に個人企業奥岡技研として創業開始
昭和60年	6月	有限会社奥岡技研に組織変更
昭和61年	1月	株式会社奥岡技研に組織変更
	6月	系列会社(有)ユーキ産業設立
	12月	鈴鹿市稲生町に工場増設。稲生工場として操業開始
平成 2年	8月	鈴鹿市三日市町に工場移転。本社工場として操業開始
平成 5年	4月	稲生工場に量産設備増設。スポット溶接・Mig 溶接・羽布研磨加工開始
平成10年	5月	四日市市広永町に、四日市工場増設。ガス金型鑄造設備導入
平成11年	1月	稲生工場を鈴鹿市北玉垣町へ移転。第二工場として操業
平成19年	9月	鈴鹿市三日市町に工場増設。テクニカルセンターとして操業開始
平成20年	12月	ISO 14001:2004・ISO 9001:2000取得
平成25年	9月	四日市工場閉鎖。テクニカルセンター横に設備移転
平成26年	12月	テクニカルセンター横にプレス工場増設(1500ton 新規導入)
令和 2年	1月	テクニカルセンター横に新工場(名称未定)増設(門型マシニングセンタ導入)ポータブル溶接ガンを導入 プレス工場前に後の溶接工場増設一角に門型マシニングセンタ導入
令和 3年	3月	アルミ接合用プロジェクション溶接機を導入
	12月	プレス工場に200t/160t/110tメカプレス導入
令和 5年	4月	溶接工場に既存設備移設合わせてMIGロボ2台導入
	10月	溶接工場にTIGロボ2台導入
	12月	テクニカルセンターにマシニングセンタ1台導入

会社概要

社名	株式会社 奥岡技研
創業	昭和56年11月1日
資本金	1,000万円
代表取締役	奥岡 卓美
従業員数	130名(関連会社含む)
事業概要	主に自動車部品の試作(開発)量産 パーツ 型/治具設計 溶接 研磨 小組
本社・工場	三重県鈴鹿市三日市町1820-38 TEL:059-383-6800 FAX:059-383-6886
プレス工場・テクニカルセンター・溶接工場	三重県鈴鹿市三日市町1870-2 TEL:059-375-6220 FAX:059-375-6221
第二工場	三重県鈴鹿市北玉垣町44-1 TEL:059-381-0530 FAX:059-381-0532
主要取引先	(株)三五 国分プレス工業(株) 合志技研工業(株) 三恵技研工業(株) 日本発条(株) 太平洋工業(株) (株)ウエムラテック トヨタ車体精工(株)
取引銀行	三十三銀行 平田町駅前支店 三菱UFJ銀行 四日市支店

基本姿勢

常に信頼・満足を得る製品を供給する事へ全社員が全力を尽くす。

仕事の心得

- ・「安全第一」「全社一丸」「徹頭徹尾」
- ・客先への不良流出「0」
- ・常に整理・整頓の実行
- ・決め事・ルールの遵守

品質方針

開発から販売に至るまで一貫体制を確立しながらお客様の求める「品質・コスト・物流」を継続維持満足させ、高い信頼・安全性を保証する。且つ社会への発展に寄与する事とする。

工場紹介

■ 本社・工場

所在地	三重県鈴鹿市三日市町1820-38	主な製造品目	【試作・開発】	【量産(少量や限定)】
電話番号	059-383-6800		ボディー部品	ボディー部品
FAX 番号	059-383-6886		シャーシー部品	排気系部品
工場規模	敷地面積：1,650㎡ 工場延面積：1,155㎡		排気系部品	シート FRM 部品
業務内容	試作・パーツ・量産(少量や限定)品レーザー 三次元測定・カラーマップ 営業・経理		シート FRM 部品	バッテリー周辺部品
			バッテリー周辺部品	鉄道部品
			オイルパン関連部品	住宅部品
			鉄道部品	二輪部品
			住宅部品	給湯器部品
			パーツ部品	医療系部品



■ プレス工場

所在地	三重県鈴鹿市三日市町1870-2	主な製造品目	【試作・開発】	【量産(少量や限定)】
電話番号	059-375-6220		ボディー部品	ボディー部品
FAX 番号	059-375-6221		シャーシー部品	排気系部品
工場規模	敷地面積：3,960㎡ 工場延面積：481㎡		排気系部品	シート FRM 部品
業務内容	試作・パーツ・量産(少量、限定)品プレス		シート FRM 部品	バッテリー周辺部品
			バッテリー周辺部品	鉄道部品
			オイルパン関連部品	住宅部品
			鉄道部品	二輪部品
			住宅部品	給湯器部品
			パーツ部品	医療系部品



■ テクニカルセンター

所在地	三重県鈴鹿市三日市町1870-2	業務内容	その他機械加工
電話番号	059-375-6220	主な製造品目	試作金型/ガス型 恒久型(単発) 溶接治具(アルミ・鉄・樹脂) 検査治具(アルミ・鉄・樹脂) 部品加工
FAX 番号	059-375-6221		
工場規模	敷地面積：3,960㎡ 工場延面積：1,980㎡		
業務内容	試作・開発・量産金型設計/製作 試作・開発・量産溶接治具設計/製作 試作・開発・量産検査治具設計/製作 各種加工プログラミング作成・各種データ変換		



■ 溶接工場

所在地	三重県鈴鹿市三日市町1870-2	主な製造品目	【試作・開発】	【量産(少量や限定)】
電話番号	059-375-6220		ボディー部品	ボディー部品
FAX 番号	059-375-6221		シャーシー部品	排気系部品
工場規模	敷地面積：3,960㎡ 工場延面積：936㎡		排気系部品	シート FRM 部品
業務内容	試作・パーツ・量産(少量、限定)品溶接(手動・ロボット)		シート FRM 部品	バッテリー周辺部品
			バッテリー周辺部品	鉄道部品
			オイルパン関連部品	住宅部品
			鉄道部品	二輪部品
			住宅部品	給湯器部品
			パーツ部品	医療系部品



■ 第二工場

所在地	三重県鈴鹿市北玉垣町44-1	主な製造品目	【試作・開発】	【小ロット量産】
電話番号	059-381-0530		排気系部品	二輪部品
FAX 番号	059-381-0532			排気系部品
工場規模	敷地面積：1,452㎡ 工場延面積：2,050㎡			給湯器部品
業務内容	試作・パーツ・小ロット部品プレス 試作・パーツ・小ロット部品溶接 小ロット部品小組・パイプベンダー・羽布・研磨			



私たち奥岡技研では、二輪・四輪部品を中心に多種多様な部品に携わり単品、小組、アッセンブリ、検査保証までを設計から取り組んでおります。

試作品

試作品一例



量産品

量産品一例



レーザー

試作・量産ともに昼夜を通して稼働させることでお客様のニーズにお応えしております。

2次元レーザー

ML2512ex-45CF-R

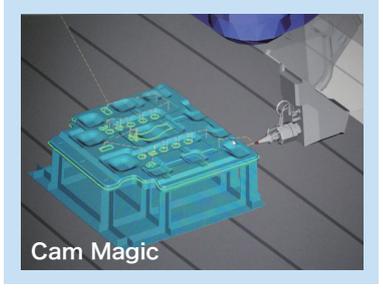
3次元レーザー

ML3122VZ20・ML1515VZ10・ML2015VZ



CAD/CAM システム (tebis・Cam Magic)

主に3次元レーザーに活用しております。
型データを取り込むことによりプレス工程後の部品位置を判断し正確な治具製作を行っております。
また、自動干渉チェック機能によりレーザーヘッドや治具・クランプなどへの干渉がなく、正確で安全なプログラムが作成できミラーコピーや回転・移動の編集作業も充実しており高効率な作業を実現しております。

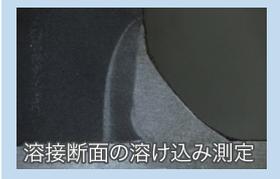
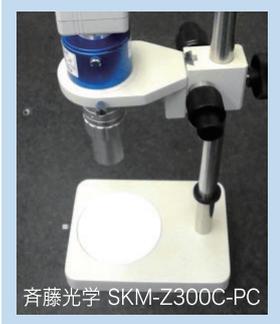


測定器

三次元測定機

三次元測定機による精度、形状測定を行い、製品精度の保証を行っています。

- *PC マイクロスコープによる精密測定も可能です。
- *溶接断面の溶け込み測定等



非接触測定機

従来形に加え、高性能を合わせもつ7軸アームの接触・非接触の両用タイプ。
難加工品の生産における工程管理、品質向上へ生かしております。



プレス

油圧プレス

大型から小型プレスを揃えており単加工、複数工程成形を高効率でお応えしております。



- 1 SANKI 1500トン
- 2 SANKI 800トン
- 3 SANKI 500トン
- 4 SANKI 300トン
- 5 60トン



サーボプレス

トライ機としての充実と難加工分野への取り組みにも役立っています。

- 6 AIDA 200トン

メカプレス

2021年12月導入
量産分野拡大に向けて
生産性向上へ役立っています。

- 7 金豊 200トン
- 8 金豊 160トン
- 9 金豊 110トン

溶 接

2023年4月新しい建屋へ移設増設しました。
 近年、試作におきましても量産工程を想定した案件が増えている傾向で品質面におきましても、より安定したものづくりを求められています。
 設備集約し、強化を図ることでお客様のニーズにお応えいたします。



Mig 溶接ロボット

量産・小ロット量産をはじめ、試作においても溶接箇所や数量の多い部品に対し、より安定して、短納期にて対応しております。



スポット溶接ロボット

2014年6月に導入しました。これまでハンドワークで行っていた製品をより安定して、短納期にて対応できる可能性が増えるとともに新たな分野へ取り組むことで更なるお客様へのニーズにお応えできるものと捉えております。



既存2台に加え新たに2台増設し量産・試作数量・種類・短納期いずれにも対応すべく準備しております



2014年に導入しておりますが近況にて一段と活躍しており今後、一層のニーズにお応えできるものと確信しております。

スポット溶接機

既存設備に加えより高条件出力が可能な100KVA機を導入。厚板やアルミなど難材スポットを実現しお客様のニーズにお応えいたします。



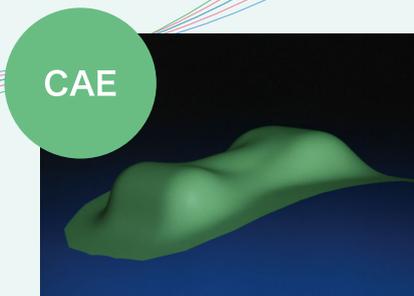
設計

設計室

量産・試作・治具の各分野、小グループにて作業は分かれますが、部屋の中央には広いスペースが設けてあり、いつでも打ち合わせができるようになっております。



同室にて連携を取ることでよりスムーズな情報の共有化を図り高率な作業へ生かしております。



CAD CATIA・Space-E 計20台

量産・試作・治具と各分野にて小グループに分かれて作業は行いますが、PCは各自に設けてあり、各PCにCADが搭載しております。その為、自らカスタマイズし、作業が行えます。

CAM Work NC 2台

比較的簡単な操作で自動計算をかけてNCデータを作成できますが、干渉などの安全面も配慮されており安心して作業が行えます。また、豊富な加工方法を選択できるので加工時間の低減や、生産性の向上も実現しております。

CAE DYNAFORM JSTAMP/NV(高張力鋼板専用)

近年、高張力材を用いた部品が多くあり、弊社においても、物づくりの前段階からシミュレートすることで生産性の向上を図り、実際の物づくりとの差異データを構築することで設計分野へ生かしております。

マシニングセンタ

大型～小型ラインナップし、プレス金型・部品加工・穴加工など多種多様な加工を実現しております。

- 1 オークマ MCRA5CII 門型 5面加工機
- 2 森精機 NVX7000
- 3 オークマ MD-650VB
- 4 マキノ V99L
- 5 HOWA



ワイヤ放電加工機

プレス金型・部品加工・精度穴をはじめ、難材など、多種多様な加工を実現しております。

6 三菱 DIAX MV4800

7 三菱 DIAX BA24



NC 旋盤

8 Mazak Quick_tTurn_Smart_200M

金型パーツ、治具パーツ、部品切削など多種多様な場面で高精度、高品質の加工を実現し、お客様の期待にお応えしております。





溶接

Tig 溶接ライン

四輪車のスポーツマフラーを主に、熟練した溶接工がユーザー様から求められる美しい溶接ビードを日々追求しハンドワークにて TIG フィラー溶接を行っています。



Tig 溶接ロボット

Panasonic TL-1800GIII

ハンドワークラインに加え、自動化を図ることにより、短納期にてより安定した生産性・品質保証を実現し、お客様の期待にお応えしております。



スポット溶接ライン

二輪車のカバー関係を、SUS 材・SP 材を問わず、スポット溶接を行っています。設備保有台数は、定置式スポット溶接機 19 台、自動スポット溶接機 1 台。全ての設備にインバータ形抵抗溶接制御装置を取り付け、安定した溶着保証・外観品質で、お客様のニーズにお応えしております。



羽布・研磨

羽布・研磨 ライン

メインの3ラインを6人体制で流し、サブの2ラインを2人体制で流しております。

四輪/二輪部品を問わず、お客様のニーズに応じてヘアライン仕上げから鏡面仕上げまで、低コスト高品質でお応えしております。



プレス・ベンダー

たて・よこプレス

開発段階の試作品から小ロット生産まで金型を縦横工夫しながら取り付けることで多種対応し、お客様のニーズにお応えしております。

ベンダー

主に四輪車のエキゾーストパイプ曲げ加工を行っております。

曲げRの異なる部品を加工できるように、3段までロール型(曲げ型)を積み上げることで、高効率に対応し、お客様のニーズにお応えしております。



SANKI たて・よこプレス

その他

任意の場所へ運搬し任意のポイントで測定が行えます。



ミットヨ SA2-41-24



HYP-60ST

設備機械・機器一覧表

機械・機器名	形式/型式	仕 様	
油圧プレス (INOUE)	WSF-300 1台	能力 ボルスター寸法	300 ton X 2000mm Y 1300mm
二次元レーザー (三菱)	ML2512ex-45CF-R 1台	ストローク 最大加工板厚	X 2500mm Y 1415mm Z 150mm 軟鋼 25mm アルミ 15mm SUS 18mm
三次元レーザー (MITSUBISHI)	ML2015VZ 3台	テーブル移動範囲 最大加工板厚	X 2030mm Y 1530mm Z 600mm t6.0
三次元レーザー (MITSUBISHI)	ML1515VZ10 1台	テーブル移動範囲 最大加工板厚	X 1520mm Y 1520mm Z 850mm t6.0
三次元レーザー (MITSUBISHI)	ML3122VZ20 1台	テーブル移動範囲 最大加工板厚	X 3100mm Y 2200mm Z 850mm t6.0
CAD/CAM 丸紅情報システムズ	tebis 1台		
CAD/CAM 三菱電機メカトロニクス	Cam Magic 1台		
リベッティングマシン (吉川鉄鋼)	US-180 1台 US-70 1台		- -
三次元測定機 (ミツトヨ)	Bright-Apex-A710 Crysta-Apex-C9166 各1台	測定範囲 測定範囲	X 906mm Y 1605mm Z 605mm X 650mm Y 1100mm Z 550mm
非接触測定器 (HEXAGON_METROLOGY)	7525SI/SE	計測範囲 非接触測定速度	2.5m / 8.2ft SE4 0.058mm
各種汎用機	-	コンタ 1台 シャーリング 1台 etc・・・	

設備機械・機器一覧表

機械・機器名	形式/型式	仕 様	
ダイレクトサーボホーマ (AIDA)	NC1-2000D 1台	能力 ボルスター寸法	200 ton X 1470mm Y 840mm D.H 450 調整量110
メカプレス (金豊)	OCP200(V)-EW 1台	能力 スライド ボルスター	200ton DH450 850x650 1400x820
メカプレス (金豊)	OCP160(V)-EW 1台	能力 スライド ボルスター	160ton DH450 700x580 1250x760
メカプレス (金豊)	OCP110(V)-EW 1台	能力 スライド ボルスター	110ton DH450 650x520 1150x680
油圧プレス (SANKI)	STR-3020-1500MG 1台	能力 ボルスター寸法	1500 ton X 3000mm Y 2000mm
油圧プレス (SANKI)	STR-1612-800SD 1台	能力 ボルスター寸法	800 ton X 1600mm Y 1200mm
油圧プレス (SANKI)	STR-1612-500G 1台	能力 ボルスター寸法	500 ton X 1600mm Y 1200mm
油圧プレス (SANKI)	STR-1210-300G 1台	能力 ボルスター寸法	300 ton X 1200mm Y 1000mm
油圧プレス	1台		150 ton
油圧プレス	1台		100 ton
油圧プレス	5台		60 ton
油圧プレス	1台		30 ton
プレスブレーキ	RC50 1台		50 ton
プレスブレーキ	RC25 1台		25 ton

設備機械・機器一覧表

システム	ソフトウェア	仕様	
CAD	Space-E (Ver5.22) 17台	Windows10	<変換フォーマット> DXF・IGES・STEP CATIA V5-6R2022 SP2 (R32)
CAD	CATIA V5 1台	Windows10	
CAD	NX 11.0 1台	Windows10	
CAM	Work NC V21/2020 3台	Windows10	
CAM	Cam Magic W 1台	Windows10	
CAE	DYNAFORM 5.7 1台	Windows10	
CAE	J STAMP/NV 1台	Windows10	

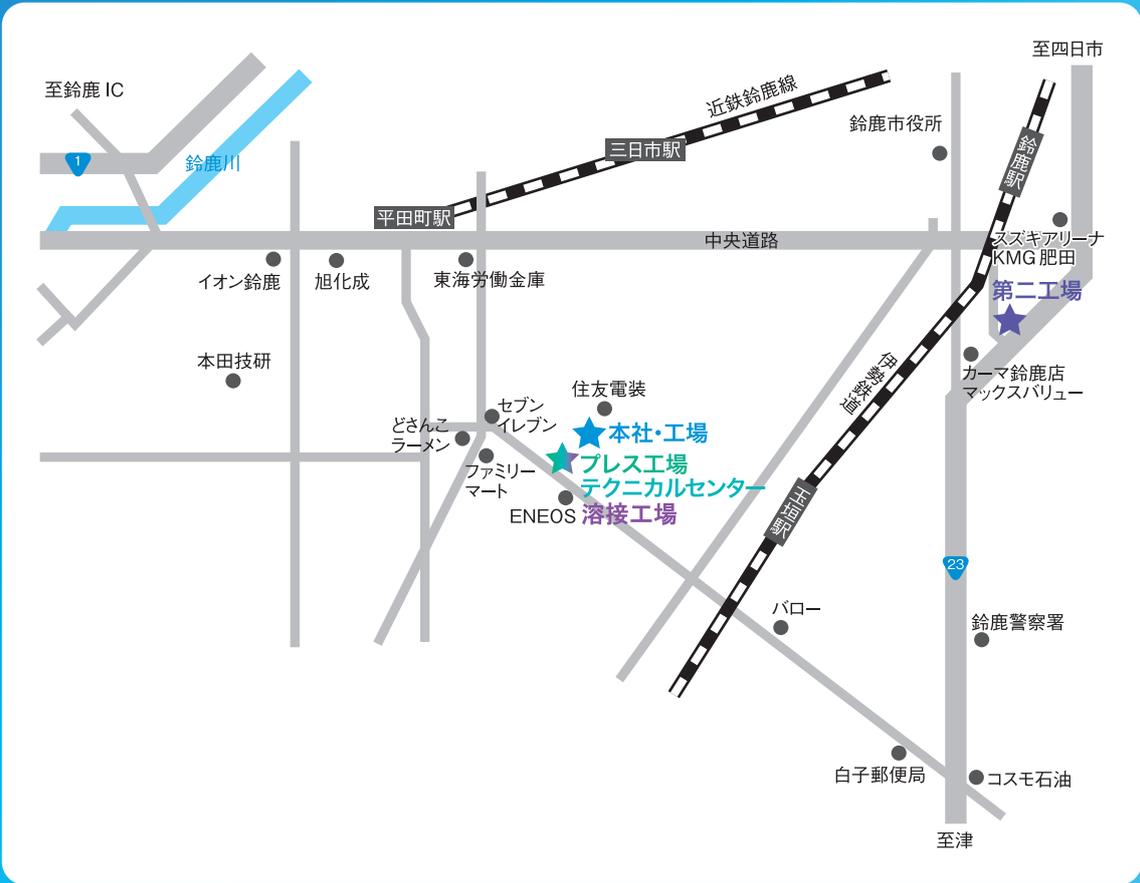
機械・機器名	形式・型式	仕様	
門型マシニングセンタ (OKUMA)	MCRA5C II 1台	テーブル面積 X 4000mm Y 2000mm テーブル移動範囲	X (3200)mm Y (2100)mm
マシニングセンタ (MAKINO)	V99L 2台	テーブル面積 テーブル移動範囲	X 2200mm Y 1100mm X 2000mm Y 1000mm Z (軸)800mm
マシニングセンタ (OKUMA)	MA-650VB 1台	テーブル面積 テーブル移動範囲	X 1300mm Y 660mm X 1100mm Y 580mm Z (軸)610mm
マシニングセンタ (OKUMA)	MD-650VB 2台	テーブル面積 テーブル移動範囲	X 1300mm Y 660mm X 1100mm Y 580mm Z (軸)610mm
マシニングセンタ (DMG森精機)	Dura Vertical 635 eco 1台	テーブル面積 テーブル移動範囲	X 800mm Y 560mm X 635mm Y 510mm Z (軸)460mm
マシニングセンタ (DMG森精機)	NVX7000 2台	テーブル面積 テーブル移動範囲	X 1700mm Y 760mm X 1540mm Y 760mm Z (軸)660mm
マシニングセンタ (三菱重工)	M-60VE 1台	テーブル面積 テーブル移動範囲	X 1400mm Y 600mm X 1000mm Y 500mm Z (軸)550mm
マシニング (OKUMA&HOWA)	MILLAC852V 1台	テーブル面積 テーブル移動範囲	X 2200mm Y 895mm X 2050mm Y 850mm Z (軸)750mm
ワイヤー放電加工機 (MITSUBISHI)	DIAX MV4800 1台	テーブル面積 各軸移動量	X 1250mm Y 1020mm X 800mm Y 600mm Z 510mm
ワイヤー放電加工機 (MITSUBISHI)	DIAX BA24 1台	テーブル面積 各軸移動量	X 1050mm Y 820mm X 600mm Y 400mm Z 310mm
CNC旋盤 (Mazak)	Quick_Turn_Smart_200M 1台	最大加工径 X軸移動量	360mm 225mm
平面研削盤	PSG-84DX	テーブル面積	X 850mm Y 400mm
成形研削盤	PFG-500	テーブル面積	X 400mm Y 110mm
その他汎用機	-	ボール盤 4台 旋盤 1台 etc..	
定置溶解炉 (誠和工炉)	1台 1台		2000kg 800kg
ミキサー砂練用 (遠州鉄工)	1台		3B
自動溶接機 (松下電工)	パナオートMINI160 1台		

設備機械・機器一覧表

機械・機器名	形式/型式	仕 様	
Mig溶接ロボット (安川エンジニアリング)	ERDR-MA01400-A00 1台	DX100	溶接電源 350A 溶接範囲 2000mm
Mig溶接ロボット (Panasonic)	TM-1800WGⅢ 4台	新規導入2台は	電源 3相200V 50/60HZ 電流 350A S-AWP溶接法仕様
Tig溶接ロボット (Panasonic)	TL-1800WGⅢ 2台	外部軸制御装置 チラー	YA-1UPHA1 RKE3750B-V(ORION)
スポット溶接ロボット (安川エンジニアリング)	YR-ES0200D-A00 1台	DX100	電源 400VAC 50/60HZ 電流 400A
スポット溶接機 (DENGENSHA-TOA)	1台 1台 1台 1台		100KVA 75KVA 50KVA 35KVA
Mig溶接機	3台		350A
Tig溶接機	1台		300A

設備機械・機器一覧表

機械・機器名	形式/型式	仕 様	
油圧プレス縦横 (SANKI)	STS-0605-80 1台	能力 ボルスター寸法	縦 80 ton 横 60 ton X 600mm Y 450mm ST 500mm サイド 250mm
油圧プレス	1台		30 ton
CNCパイプベンダー (千代田工業)	HYP-60ST 1台	曲げ能力 $\phi 63.5 \times t3.8$ 曲げ半径 200mm	角パイプ $50 \times 30 \times t2.3$ パイプ有効長 2400
三次元測定機 (ミットヨ)	SA2-41-24	測定範囲	スピナーーム 1850mm
バフレース (BUFFING MACHINE)	12台 6台		5.5KW 7.5KW
スポット溶接機 (ナストーア)	21台(インバーダ有)		35KVA
Tig溶接機 (Panasonic)	YX-09KGC1 13台		300A
Mig溶接機 (Panasonic)	YD-350GE2 3台		300A
Tig溶接ロボット (Panasonic)	TL-1800GⅢ 1台	外部軸制御装置 チラー	YA-1VPAA1T03 (Panasonic) RKS750G-V (ORION)
高周波脱脂洗浄機 (伊藤鉄工所)	大 1台 小 2台	能力 能力	500mm x 600mm x 600mm 300mm x 300mm x 200mm
プレス圧入機	1台		
八割	1台		3 ϕ AC200V 2.5kVA
エンドレス	3台		2.2KW
メタルソー	2台		1.5KW



本社・工場

三重県鈴鹿市三日市町1820-38
 TEL : 059-383-6800
 FAX : 059-383-6886

プレス工場

テクニカルセンター

溶接工場

三重県鈴鹿市三日市町1870-2
 TEL : 059-375-6220
 FAX : 059-375-6221



第二工場

三重県鈴鹿市北玉垣町44-1
 TEL : 059-381-0530
 FAX : 059-381-0532

